



# ALCUT HD 166 EVO

FLUIDO PER LAVORAZIONI DELL'ALLUMINIO

## CARATTERISTICHE

**ALCUT HD 166 EVO** è un prodotto innovativo a base di esteri sintetici ed esente da solventi, **specifico per il taglio e la lavorazione dell'alluminio e delle sue leghe** che subiscono, successivamente alle lavorazioni meccaniche, **RICOTTURE** o trattamenti termici.

**Il prodotto, a differenza dei comuni lubrificanti minerali o a base solvente, NON HA SIMBOLI DI ETICHETTATURA ed è completamente sicuro per gli operatori.**

Le principali proprietà che caratterizzano il prodotto **ALCUT HD 166 EVO** sono:

- **RAFFREDDANTE** Ha un eccellente potere raffreddante ed una bassa tensione di vapore, per contrastare la formazione di fumi, in relazione alla sua bassa viscosità.
- **ANTIUSURA** Ha un ottimo potere "NOT FRICTION", che consente di ridurre notevolmente l'usura degli utensili e di ottenere superfici brillanti.
- **PROTEGGENTE** Nella sua speciale formulazione sono state inserite delle materie prime di primissima qualità al fine di accentuare il potere di protezione dei macchinari contro la ruggine e la corrosione.
- **RESISTENTE** Grazie alla sua formulazione presenta un'elevata resistenza all'ossidazione ed alla degradazione così da non presentare odori sgradevoli o fenomeni di putrefazione.
- **STABILE** Le molecole di **ALCUT HD 166 EVO** sono estremamente stabili alle alte temperature; il successivo passaggio dei pezzi lavorati in forni di ricottura o che subiscono trattamenti termici, NON danno luogo a macchiature o segnatura dell'alluminio.
- **SCHIUMA** Non dà luogo a nessuna formazione indesiderata di schiuma.
- **ECONOMICO** Le quantità di utilizzo di **ALCUT HD 166 EVO** sono bassissime; è sufficiente qualche goccia di prodotto per effettuare lavorazioni per le quali con i metodi tradizionali occorrerebbero molti litri di emulsione. Con il suo utilizzo costante si può ottenere un reale risparmio sulle lame sia in termini di affilatura (durata delle lame e degli utensili) che di rotture degli stessi;

**ALCUT HD 166 EVO** è utilizzato con impianti di spruzzatura automatica o semiautomatica per fresatura, tornitura, foratura su torni automatici e semi-automatici ed in generale per tutte le operazioni da taglio molto veloci nelle quali si vuole raggiungere un'eccellente grado di finitura dei pezzi. **ALCUT HD 166 EVO**, osservando le più elementari forme di prudenza, non presenta alcun rischio particolare di incendio. Sotto il profilo igienico sanitario non presenta gli inconvenienti degli oli emulsionabili in quanto non sporca, non dà fenomeni di putrefazione e/o puzze.

## MODALITA' D'USO

**ALCUT HD 166 EVO**, è pronto all'uso e non richiede di essere diluito. Per utilizzare **ALCUT HD 166 EVO** è sufficiente, dopo una accurata pulizia, riempire le vaschette dei nebulizzatori o spruzzatori e controllare e regolare le quantità di prodotto erogato tenendo conto della velocità, del tipo di lavorazione e del grado di finitura che si vuole ottenere. La quantità spruzzata deve essere il minimo indispensabile.

**ALCUT HD 166 EVO** può essere utilizzato anche su macchine non dotate di sistema di nebulizzazione classico, grazie alla possibilità di applicare una specifica attrezzatura messa a punto da ACCA per la micronebulizzazione; il MICRO - LUBE COMPACT.

MICRO-LUBE COMPACT dà la possibilità di dosature anche minime ed estremamente precise sia nella dose che nella direzionalità al fine di potere ottenere il miglior risultato con il minor costo. Grazie alla sua versatilità poi, MICRO-LUBE COMPACT è in grado di essere posizionato facilmente su macchine diverse senza per questo doverne necessariamente acquistare uno per macchina.

## PROPRIETÀ CHIMICO – FISICHE

Stato fisico:	liquido
Colore:	blu
Miscibilità con acqua:	non miscibile
Viscosità a 40°C:	8 +/- 1 cst
Densità a 20°C:	0,86 +/- 0,04 kg/lit

Revisione: n° 01 del 11/11/2021